

51

Int. Cl. 3:

B 24 D 9/08

19 **BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND**



DE 29 30 740 A 1

11

Offenlegungsschrift 29 30 740

21

Aktenzeichen:

P 29 30 740.2

22

Anmeldetag:

28. 7. 79

43

Offenlegungstag:

12. 2. 81

30

Unionspriorität:

32 33 31

54

Bezeichnung:

Plan-Schleifteller für hochtourige Winkel- und
Druckluft-Schleifmaschinen

71

Anmelder:

Fabritius, Hans-Josef, 4400 Münster

72

Erfinder:

gleich Anmelder

BEST AVAILABLE COPY

Betr.: Anmeldung zum Gebrauchsmuster

Anmelder: Hans J. Fabritius, Westfalenstr. 217, 4400 Münster

Plan-Schleifteller für hochtourige Winkel- und Druckluft-
Schleifmaschinen.

Aufnahmeteller für Winkel- und Druckluft-Schleifmaschinen zur
Aufnahme von Schleifpapierscheiben, geschraubt oder geklebt,
zum Planschleifen, bestehen z.Zt. aus Gummi/Metall, Gummi/Kunst-
stoff, Gummi oder Kunststoff.

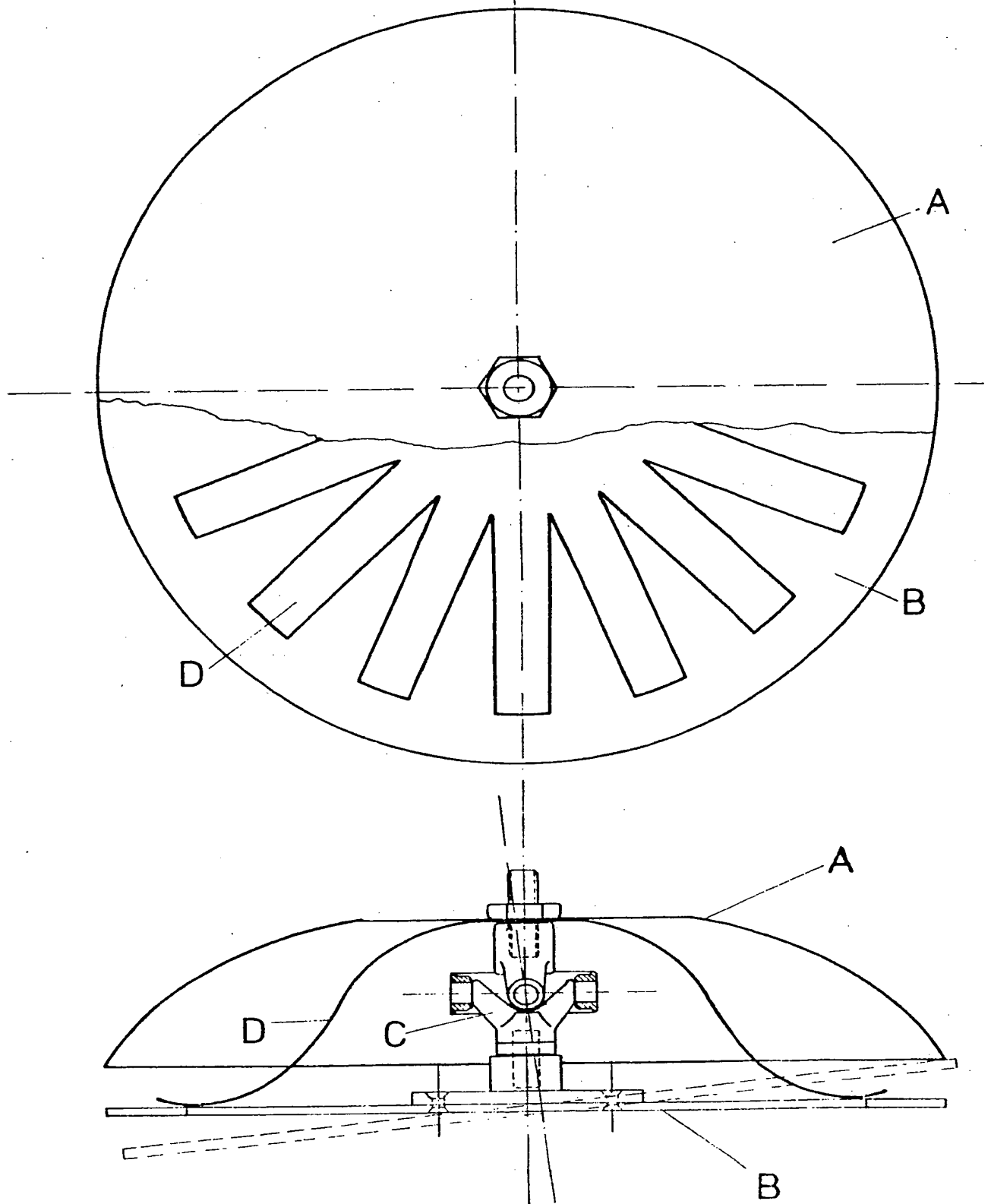
Im unregelmäßiges Schleifen und Dellenbildung am Schleifkörper
zu vermeiden, sind diese Teller zwischen dem Teller und dem
aufzunehmenden Schleifmittel zusätzlich mit einer Weichgummi-
oder Schaumstoffplatte von ca. + oder - 10 mm Stärke versehen.

Nachteile all dieser Teller sind, soweit das Gewinde im Gummi
oder in Kunststoff eingelassen ist, das Ausreißen des Gewindes
bei hohen Touren aus dem Teller und zum weiteren bei allen,
auch den Metalltellern, daß sich die ca. 10 mm starke Weichgummi- oder
Schaumstoffplatte, die angeklebt ist, beim Abziehen der Selbstklebe-
schleifpapierscheiben löst, bzw. einreißt, sodaß alle diese Teller
nur eine kurzfristige Betriebsdauer haben, somit sehr kosten-
intensiv sind.

- 4 -
Leerseite

2930740

Nummer: 29 30 740
Int. Cl.2: B 24 D 9/08
Anmeldetag: 28. Juli 1979
Offenlegungstag: 12. Februar 1981



030067/0434